



Offre d'emploi en CDD (6 mois) dans le but d'aboutir sur un CDI

Opérateur de production (H/F)

Le Mibelle Group

Le Mibelle Group est le nom de marque commun des entreprises Migros Mibelle SA et Mifa SA en Suisse, Mibelle Ltd. en Grande-Bretagne et Ondal France S.A.R.L. en France. La société sud-coréenne Gwoonsesang Cosmetics Co., Ltd. fait également partie du Mibelle Group. Le Mibelle Group développe, produit et gère ses marques et des marques propres pour la distribution dans les secteurs Personal Care & Beauty, Home Care et Nutrition. En ayant pour objectif global le bien-être des consommateurs, l'entreprise offre des concepts innovants et des solutions de haute qualité, répondant avec précision aux besoins des clients et des consommateurs. Le Mibelle Group est le numéro trois en Europe sur le marché des marques propres. Le groupe emploie environ 1'250 personnes et a réalisé un chiffre d'affaires de 640 millions de francs suisses en 2020. Il fait partie de M-Industrie. Au sein du site de Sarreguemines, vous trouverez une usine à taille humaine avec une culture d'entreprise forte, une croissance continue et des valeurs ancrées.

Descriptif du poste

Vous êtes une personne de terrain, aimez les challenges, le travail en équipe et l'amélioration continue n'ont plus de secret pour vous? Nous voulons vous former! Venez rejoindre nos équipes opérationnelles au sein du département "conditionnement". Plusieurs postes sont à pourvoir en CDD (6 mois).

Au sein de **l'équipe** des opération de Sarreguemines, vous serez notamment amené(e) à travailler sur les missions suivantes :

- Gestion d'une ou plusieurs lignes de conditionnement :
 - Réalisation des changements de séries ou de formats avec rigueur en suivant les standards établis
 - Réalisation des contrôles qualité via l'outil informatique (pack Office, SAP)
 - Etre acteur dans l'amélioration continue de la ligne pour atteindre les résultats attendus (HSE, Qualité, productivité...)
 - Respect des process Sécurité, Qualité, Environnement et productivité
- Manutention:
 - Conditionnement des produits finis (mise en cartons et palettisation) et alimentation en composants primaires
 - Organisation, rangement et nettoyage de l'environnement de travail
- Travailler en équipe - accueil/formation des intérimaires

Qualités requises

- Autonomie
- Rigueur et discipline
- Polyvalence



Date de prise de poste : Dès que possible



Postulez

A vos marques, prêt, postulez ! Merci d'adresser votre candidature à l'attention du service ressources humaines :

recruitment.ondal@mibellegroup.com

**FAISONS
GRANDIR VOTRE TALENT**

