



## Offre d'emploi en CDI Ingénieur fabrication (H/F)

### **Le Mibelle Group : qui sommes-nous ?**

Le bien-être, la santé et la beauté des consommateurs sont au centre des préoccupations du Mibelle Group. Ce dernier développe, produit et gère ses marques et des marques propres pour la distribution dans les secteurs Personal Care & Beauty, Home Care et Nutrition. Le groupe offre des concepts innovants et des solutions d'excellence répondant avec précision aux besoins des clients et des consommateurs, tout en mettant l'accent sur la qualité et l'environnement. Forte de son expertise dans les domaines de la recherche et du développement, Mibelle Biochemistry, unité autonome au grand succès international, procure des actifs les plus modernes et les plus efficaces pour des applications cosmétiques.

Le Mibelle Group emploie environ 1'600 personnes réparties sur neuf sites en Suisse, en Grande-Bretagne, en France, aux États-Unis et en Corée du Sud et réalise un chiffre d'affaires d'environ 663 millions de francs suisses. Il fait partie du Groupe Migros.

Au sein du site de Sarreguemines, vous trouverez une usine à taille humaine avec une culture d'entreprise forte et des valeurs ancrées.

### **Vos missions :**

Au sein de l'équipe des Opérations de Sarreguemines, vous serez amené(e) à travailler sur les missions suivantes :

- Management de production en fabrication :
  - Amélioration et optimisation des procédés de fabrication (sécurité, qualité, amélioration continue, productivité, 5S, flux logistiques...)
  - Responsabilité des principaux indicateurs (KPI) et des analyses associées en vue de les améliorer au quotidien
  - Optimisation du plan de production
  - Analyse et réduction des pertes résiduelles non planifiées de matières premières/semis finis
  - Analyse approfondie des anomalies, productions hors spécifications et répétabilité des process.
  - Participation active à la formation et au coaching des opérateurs de la zone
- Gestion de projets :
  - Responsable du démarrage et de la validation en production des projets de sa zone :
    - Projets techniques (modification d'équipements existants, installation de nouveaux équipements)
    - Projets commerciaux (coordination de l'industrialisation de nouveaux produits)
  - Contributeur majeur/approbateur des changements de sa zone.
- Travailler en équipe et membre de l'équipe d'encadrement de l'usine

Cette liste est non exhaustive.



### Mibelle Group site de Sarreguemines : ce qu'on est capable de vous offrir ?

- 27 jours de congés payés ;
- Des responsabilités ;
- Statut cadre en forfait jours ;
- Un environnement de travail dynamique, respectueux & avec des valeurs ;
- Travailler avec des collaborateurs passionnés.

### Êtes-vous la personne qu'il nous faut ?

- Vous êtes titulaire d'un diplôme d'ingénieur (BAC +5) ou équivalent idéalement en lien étroit avec la chimie / génie des procédés ;
- Vous êtes autonome & rigoureux ;
- Vous avez des capacités rédactionnelles ;
- Vous avez un esprit d'analyse ;
- Vous avez un bon niveau d'anglais ;
- Vous savez utiliser les bases MS Office (Word, Excel, PPT) & SAP (c'est un plus) ;
- Vous avez des connaissances & de l'intérêt pour l'amélioration continue.

Débutants acceptés - expérience en cosmétique/pharmaceutique ou agroalimentaire est un plus

**Alors n'attendez plus !**



#### Postulez

A vos marques, prêt, postulez !

Merci d'adresser votre candidature

à l'attention du service Ressources Humaines :

[rh.ondal@mibellegroup.com](mailto:rh.ondal@mibellegroup.com)

**FAISONS  
GRANDIR VOTRE TALENT**

